

Serie LM

Costruzione

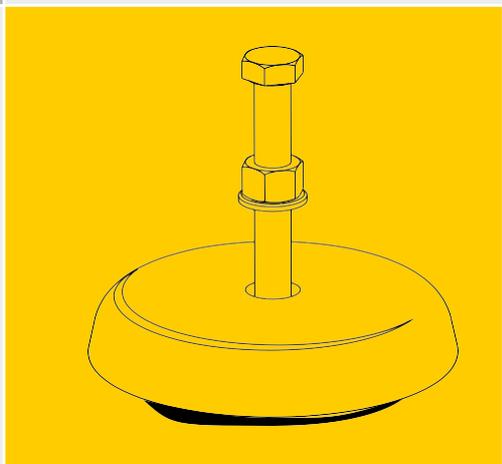
Composto elastomero-metallo, struttura compatta, sistema integrato di livellamento, 7 misure in 3 durezza Shore

Proprietà

- Supporti attivi e passivi
- Isolamento anti-oscillazione
- Assorbimento degli urti
- Insonorizzazione del suono intrinseco
- Installazione senza ancoraggio
- Gamma di carico da 0,1 kN a 110 kN
- Frequenza naturale (stat.) 6 Hz – 20 Hz
- Filettatura a passo fine

Materiali

- Corpo in elastomero qualità CR di alta elasticità, resistente agli oli e all'invecchiamento
- Calotta esterna in acciaio StW 23 o ghisa grigia, superficie metallica verniciata a polvere, colore giallo
- Piastra di spinta fucinata
- Vite ISO 8676 (DIN 961), M5/M10/M12 ISO 4017 (DIN 933), qualità 8.8, zincata



Livellamento

Intervallo di livellamento max. 5–30 mm

Note

- Opzioni:
- parti metalliche in acciaio inox
 - elementi con bulloni a testa quadra

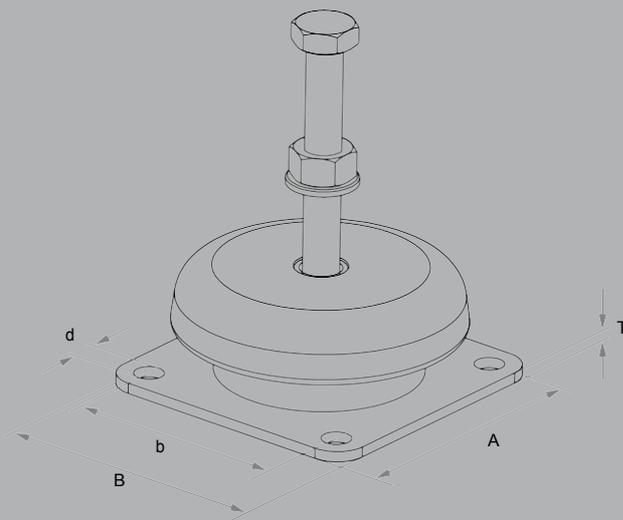
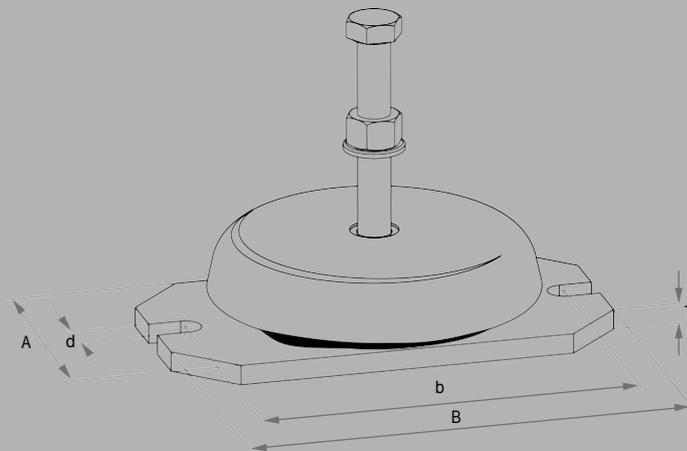
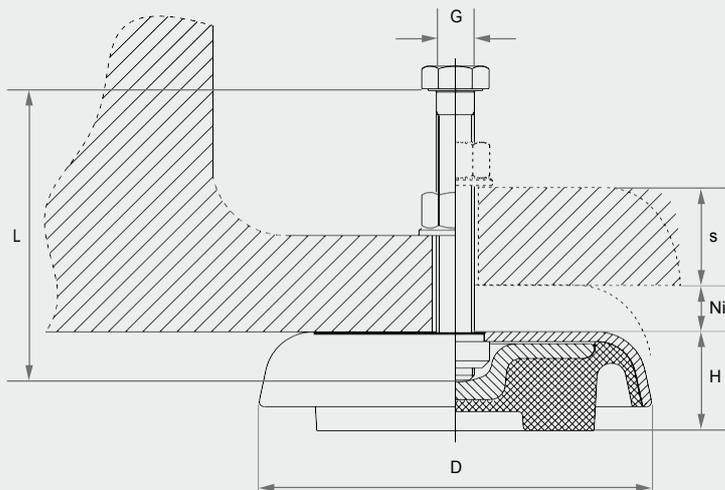
Tipo di fornitura

Standard con vite di fissaggio, rondella e dado, Versione BA senza bullone di ancoraggio

Serie LM	0-4	1-4	1-6	1-11	3-11	3-25	3-33	5-27	5-42	5-55	6-60	6-80	6-66	7-100	7-77	8-250	8-251
Carico per elemento in kN																	
Presse in generale Corse fino a 110/min. (max.)		2.0	3.2	4.5	5.0	7.0	10.0	9.0	13.0	20.0	18.0	30.0	35.0	50.0	65.0	100.0	90.0
Presse eccentriche e automat. stampaggio lamiera, corse fino a 300/min. (max.)		1.3	2.4		4.0	6.0		7.0	9.5		13.0	23.0		40.0		70.0	60.0
Versioni per corse superiori, su richiesta																	
Torni				2.2		3.0	4.2		5.0	10.0	7.0	12.0	20.0	17.0	30.0	25.0	
Fresatrici				3.0	2.5	4.0	6.0	4.0	7.0	15.0	10.0	20.0	28.0	23.0	36.0	35.0	
Rettificatrici in piano				2.2		3.0	4.2		5.0	10.0	7.0	12.0	20.0	17.0	30.0	25.0	
Macchine in generale	0.8	2.2	3.8	4.8	6.5	9.0	12.0	11.0	16.0	30.0	25.0	35.0	40.0	64.0	72.0	100.0	100.0
Carico statico massimo	1.0	2.6	4.3	6.0	8.8	12.0	20.0	14.0	22.0	40.0	32.0	50.0	55.0	70.0	80.0	110.0	110.0

I valori di carico elencati in tabella sono indicativi e sono stati determinati dal punto di vista di una buona stabilità e della installazione di macchine senza ancoraggio. Le caselle indicanti le gamme di carico con sfondo bianco/non colorato, si applicano a singoli supporti anti-vibrazione di macchine, impostati secondo un diagramma.

Per gli elementi non elencati in tabella, fare riferimento a pagina 7.



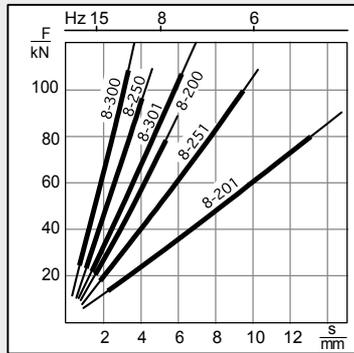
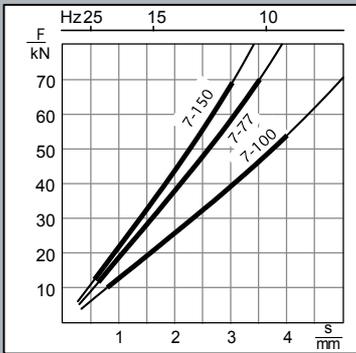
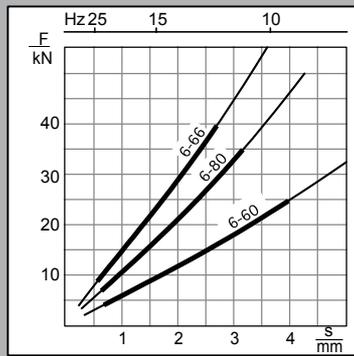
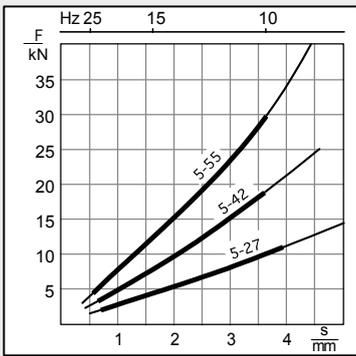
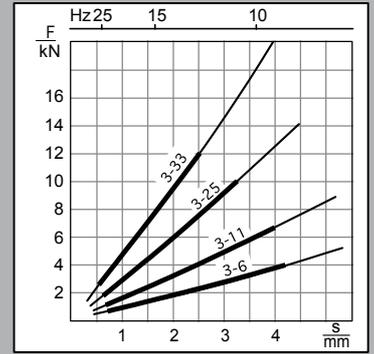
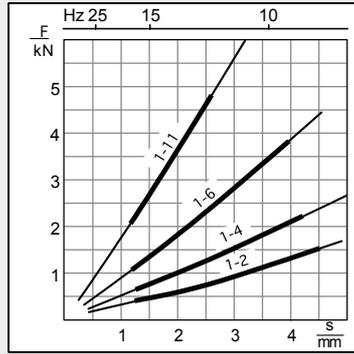
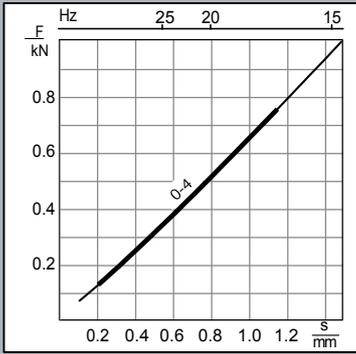
Serie LM	0-4	1-2	1-11	3-6	3-33	5-27	5-55	6-60	6-66	7-100	7-77	8-200	8-201
Tabella delle dimensioni		1-4		3-11		5-42		6-80		7-150		8-250	8-251
Dimensioni in mm		1-6		3-25								8-300	8-301

Esecuzione standard

Diametro	D	40	80	120	160	185	241	315						
Altezza	H	15	30	25	37	32	41	35	45	39	60	54	70	100
Misura filetto	G	M5	M10	M12	M16x1.5	M20x1.5	M24x1.5	M30x2						
Lunghezza vite	L	30	80	90	100	120	140	160						
Spessore max. basemacchina	s	11	43	44	44	58	70	80						
Altezza di livellamento	Ni	5	15	20	20	20	20	30						
Peso / elemento	kg	0.05	0.4	1.1	2.2	4	8.5	8	18	20.8				

Basamento BA

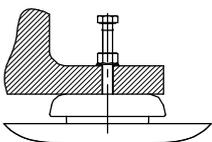
Lunghezza	B	□ 83	158	220	245	300	395	395					
Larghezza	A	□ 83	90	114	150	197	270	270					
Spessore	T	3.5	10	10	10	15	15	15					
Distanza tra i fori	b	65	140	190	215	265	357	357					
Foro	d	8	13	16	20	20	25	25					
Peso versione BA	kg	0.6	2	3.1	6.6	15	30	32.5					



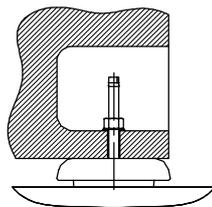
Linee caratteristiche più marcate = zona di carico preferenziale, dati assunti da installazione operativa.

Opzioni di montaggio

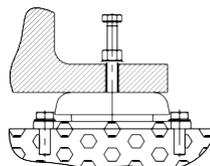
Tipo LM



Tipo LM bullone testa quadra



Tipo LM imbullonato al pavimento



Installazione non ammessa

