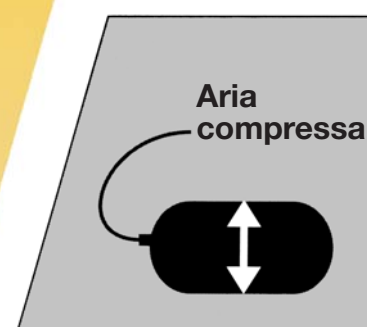


Serie SLM-D con smorzatore viscoso



Costruzione

Serie standard pneumatica SLM con
ammortizzatore a sostanza viscosa integrato DPB
38 19 770
4 misure

Caratteristiche

Riduzione fino al 70% dell'eccessiva maggiore
oscillazione laterale
Gamma di carico da 300 daN a 10.000 daN
Frequenza naturale (stat.) 4 Hz – 7 Hz (vedi anche
diagramma alla pagina successiva)

Ambito di applicazione

Presse, macchine automatiche per stampaggio
di lamiera, macchine per raccordi filettati,
compressori, macchine tessili, impianti di
confezionamento

Materiali

Esecuzione come serie standard SLM,
Corpo dello smorzatore in composto elastomero-
metallo con riempimento in sostanza viscosa

Note

Disponibile con regolazione di livello a controllo
automatico
Sistema meccanico-pneumatico
Sistema elettropneumatico
Tempo e precisione di ritorno e ripristino secondo
il tipo di costruzione

Livellamento

Ambito di livellamento max. +/- 6 mm,
regolazione della pressione dell'aria

Manutenzione

Controllo dell'aria compressa

Tipo di fornitura

Elemento ammortizzatore pneumatico
a vite con testa 6 kt

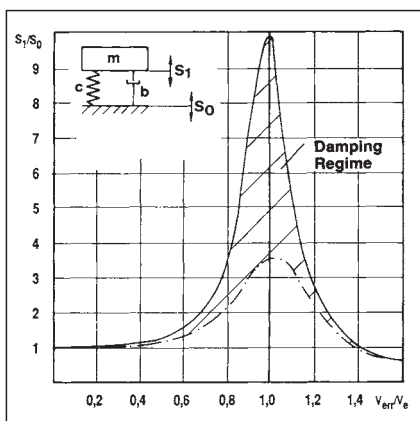
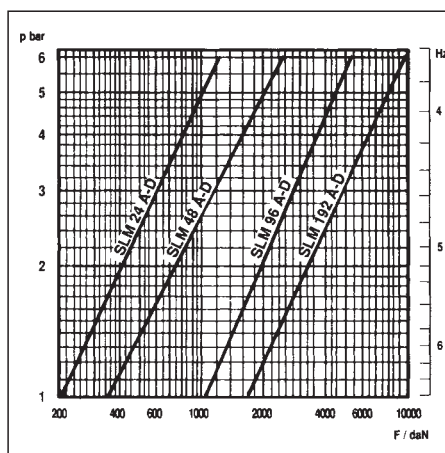
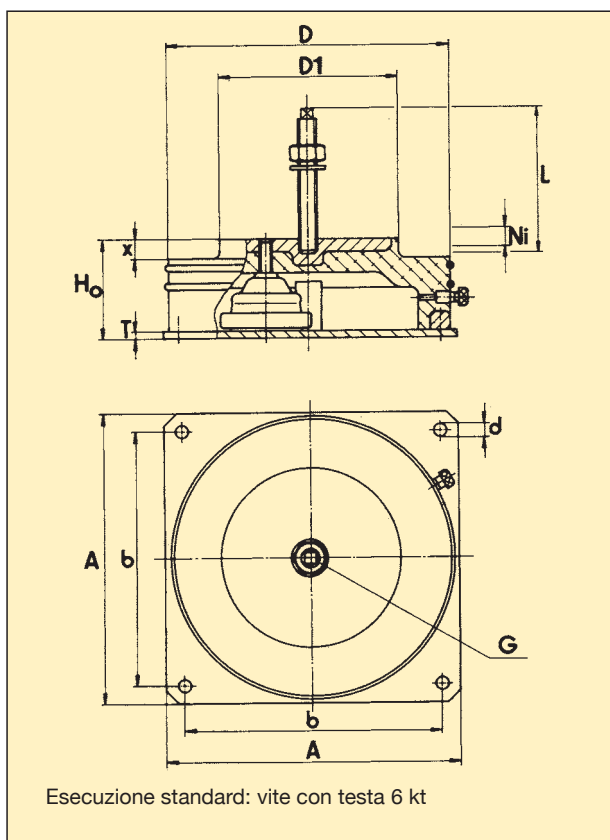
Accessori

Piastra di montaggio che copre l'elemento
completamente e in modo planare

Esempio di ordinazione

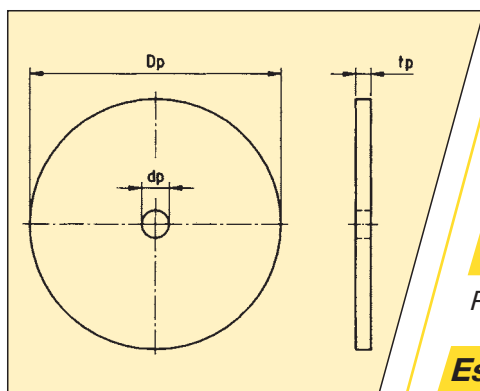
Standard	SLM 48 A-D1
Varianti standard	SLM 48 A-D1, lunghezza vite xx mm
Esecuzioni speciali	su indicazioni del cliente

Tabella delle misure dimensioni in mm	D	Ho	D1	G	L	Spessore della base della macchina (max.)	Ni	X	A	b	d	T	Peso kg	Carico (max.) daN
SLM 24 A-D1	245	90	138	M 16	100	75	+6	15	255	215	14	5	8,2	1300
SLM 48 A-D1	338	90	205	M 16	100	75	+6	15	343	305	14	5	16,1	2600
SLM 96 A-D2	468	90	300	M 24	130	75	+6	15	470	406	20	6	32	5500
SLM 192 A-D4	610	90	430	M 24	130	75	+6	15	610	508	20	6	57,9	10000



Serie SLM

Accessori



Piastra di montaggio

Ambito di applicazione

Nella fase di montaggio occorre garantire che l'elemento sia completamente planare e coperto per tutta la sua superficie. Se il basamento della macchina non garantisce una tale copertura si suggerisce l'utilizzo della piastra di montaggio tra basamento della macchina ed elemento.

Materiale

Piastra in acciaio, superficie verniciata argento (RAL 9006)

Esempio di ordinazione

Piastra di montaggio per AM 95 Tipo 100
Esecuzioni speciali su indicazioni del cliente

Piastra di montaggio tipo	AM tipo	SLM tipo	Dp mm	dp mm	tp mm	Peso kg
100	95	1	100	11	6	0,5
130	225	3/6	130	13	8	0,8
175	450	12	175	13	10	2,0
240	900	24	240	17	10	3,6
290	1800	-	290	17	10	5,5
380	3700	48	380	26	12	10,3
550	750	96/192	550	26	15	28,0

Materiale per l'installazione

Tubo flessibile dell'aria PU-4/6

Raccordo pompa (raccordo filettato del tubo flessibile con valvola)

Raccordo della valvola – adatto per molla pneumatica (VG 8)

Collegamento a vite con inserimento dritto 6/4 R 1/8" (adatto per tutte le molle pneumatiche del tipo AM e da SLM 24)

Collegamento a vite T 6/4

Collegamento a vite a croce 6/4