

Serie LM



Costruzione

Composto elastomero-metallo
Struttura compatta
Sistema integrato di livellamento
7 misure in 3 durezza Shore

Caratteristiche

Isolamento anti-oscillazione, assorbimento degli urti, insonorizzazione del suono intrinseco
Installazione senza ancoraggio
Gamma di carico da 10 daN a 11.000 daN
Frequenza naturale (stat.) 6 Hz - 20 Hz
Filettatura fine

Ambito di applicazione

Vedi Tabella di carico a pagina 3

Materiali

Corpo in elastomero qualità CR di elevata elasticità, resistente agli oli e all'invecchiamento
Calotta esterna in St W 23 oppure GG - ghisa grigia, superficie metallica verniciata a polveri colore giallo, anello di spinta fucinato, vite DIN 961 (M10/M12 DIN 933), qualità 8.8 zincata

Livellamento

Ambito di livellamento
max. 5 - 30 mm

Note

Esecuzioni speciali BA = piastra di base
Viti con vite con testa 4 kt

Opzioni:
Parti metalliche in acciaio inossidabile
Elastomero di qualità speciale

Tipo di fornitura

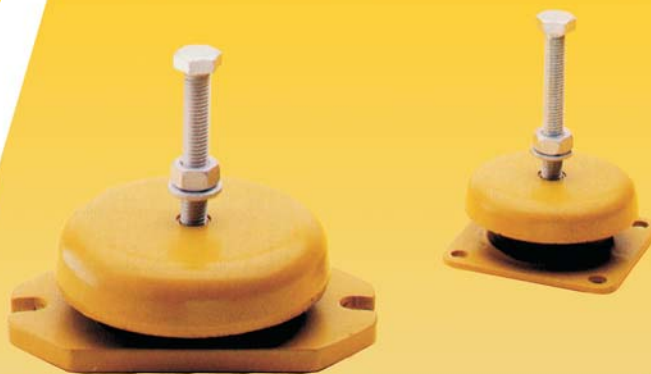
Standard con vite di fissaggio
Versione BA senza ancoraggio a pavimento

Esempio di ordinazione

Standard LM 5-42
Varianti standard LM 5-42 vite 4 kt
LM 5-42 lunghezza vite xx mm
Esecuzioni speciali su indicazioni del cliente

Tipo LM	1-4	1-6	1-11	3-11	3-25	3-33	5-27	5-42	5-55	6-60	6-80	6-66	7-100	7-77	8-250	8-251
Carico per elemento in daN																
Presse in genere Cadenza fino a 110/min. (max.)	200	320	450	500	700	1000	900	1300	2000	1800	3000	3500	5000	6500	10000	9000
Presse eccentriche e macchine automatiche per stampaggio della lamiera cadenza fino a 300/min. (max.)	130	240		400	600		700	950		1300	2300		4000		7000	6000
Versioni per cadenze superiori a richiesta																
Torni			220		300	420		500	1000	700	1200	2000	1700	3000	2500	
Fresatrici			300	250	400	600	400	700	1500	1000	2000	2800	2300	3600	3500	
Rettificatrici in piano			220		300	420		500	1000	700	1200	2000	1700	3000	2500	
Macchine in genere	220	380	480	650	900	1200	1100	1600	3000	2500	3500	4000	6400	7200	10000	10000
Carico statico massimo	260	430	600	880	1200	2000	1400	2200	4000	3200	5000	5500	7000	8000	11000	11000

I valori di carico indicati nella tabella sono indicativi e determinati dal punto di vista di una buona stabilità e della installazione di macchine senza ancoraggio. Le caselle indicanti le gamme di carico, con sfondo bianco/non colorato, si applicano a singoli supporti anti-vibrazione di macchine, impostati secondo un diagramma.



EFFBE

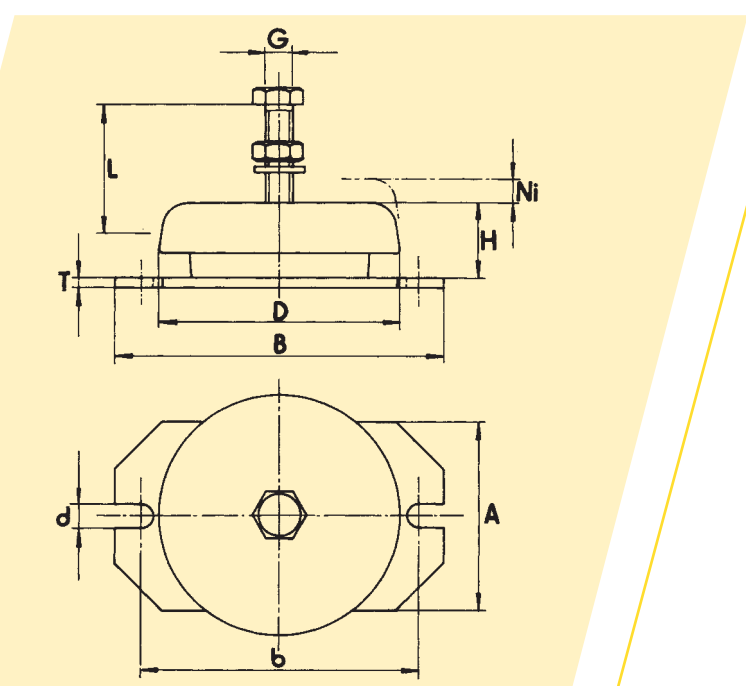
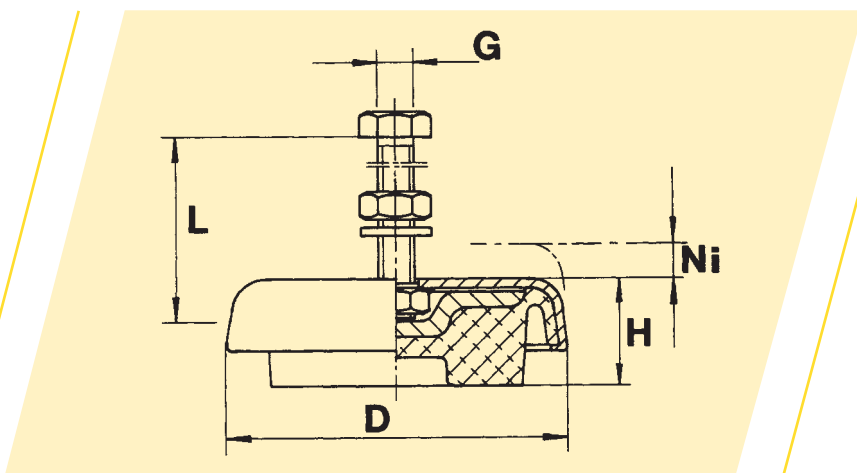
Tipo LM/ Tabella delle misure	0-4	1-2 1-4	1-11	3-6 3-11 3-25	3-33	5-27 5-42	5-55	6-60 6-80	6-66	7-100 7-150	7-77	8-200 8-250 8-300	8-201 8-251 8-301
Dimensioni in mm													

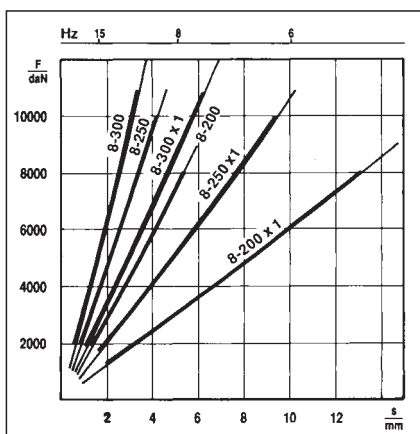
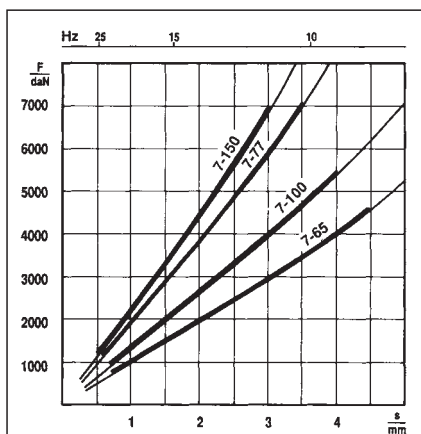
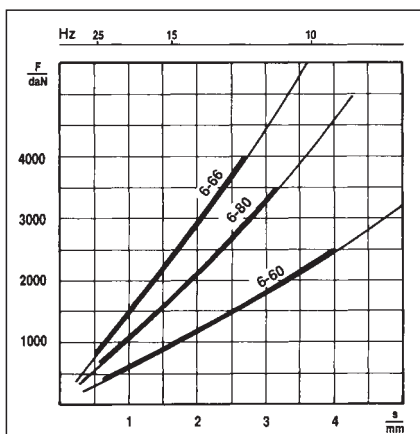
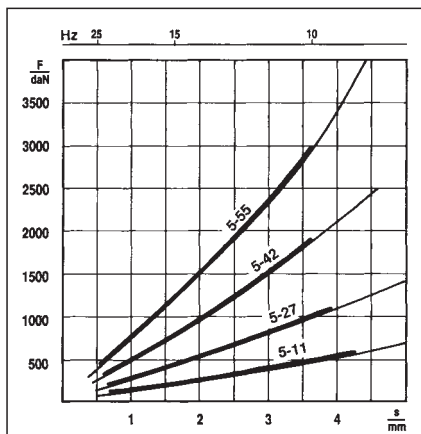
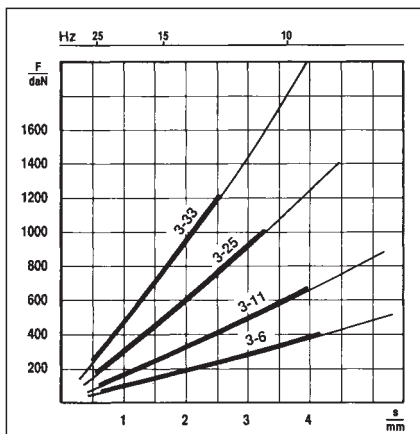
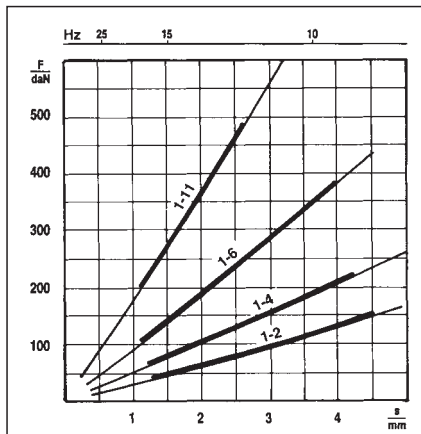
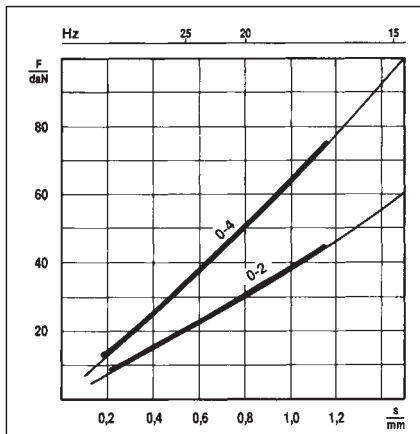
Esecuzione standard

Diametro	D	40	80		120		160		185		238		315	
Altezza	H	15	30	25	37	32	41	35	45	39	60	54	70	100
Dimensione del filetto	G	M 5	M 10		M 12		M 16 x 1,5		M 20 x 1,5		M 24 x 1,5		M 30 x 2	
Lunghezza della vite	L	30	80		90		100		120		140		160	
Spessore max. base della macchina		11	43		44		44		58		70		80	
Altezza di livellamento	Ni	5	15		20		20		20		20		30	
Peso	kg	0,05	0,4		1,1		2,2		4		8,5	8	19	21

Basamento BA

Lunghezza	B		□ 83		158		220		245		300			
Larghezza	A		□ 83		90		114		150		197			
Spessore	T		3,5		10		10		10		15			
Distanza tra i fori	b		65		140		190		215		265			
Foro	d		8		13		16		20		20			
Peso versione BA	kg		0,6		2		3,1		6,6		15			





I migliori valori dal punto di vista della tecnica delle vibrazioni si registrano nella zona delle linee caratteristiche più marcate

EFFBE